

„Airbox“/„Airbox Center“ – hochwertige Druckluft effizient erzeugen

Leise, wirtschaftlich, ölfrei

PRESSE
INFORMATION

Zugegeben: Die Idee, einen trockenverdichtenden Kolbenkompressor in ein schalldämmendes Gehäuse einzubauen, ist nicht neu. Der Hersteller Kaeser hat dieses bewährte Konzept jedoch mit modernster Kompressorentchnik kombiniert. Das Ergebnis sind effiziente Produkt-Lösungen für qualitativ hochwertige Druckluft: „Airbox“ und „Airbox Center“. Die neuen Kompressoren decken bei Motorleistungen von 2,4 bis 7,5 kW einen Liefermengenbereich von 0,25 bis 0,9 m³/min ab.

Mit dem Produktnamen „Airbox“ knüpft der Hersteller Kaeser Kompressoren bewusst an sein bewährtes Konzept an, einen trockenverdichtenden Industrie-Kolbenkompressor mit einem schalldämmenden Gehäuse zu umgeben. Die neue „Airbox“-Baureihe, bestehend aus zwei Anlagengrößen und fünf unterschiedlichen Leistungsgrößen, bietet dem Betreiber aber deutlich mehr: Herzstück jeder „Airbox“-Anlage ist ein trockenverdichtender, direktgekuppelter Kolbenkompressor der Baureihe „KCT“ in robuster Industriequalität. Er wird von einem leistungsstarken und zugleich energiesparenden „eff 1“-Elektromotor angetrieben. Ein herausragendes Merkmal ist das innovative „Airbox“-Kühlungskonzept: Durch ausgeklügelte Führung des Kühlluftstroms wird eine hochwirksame Kühlung des gesamten Aggregats erreicht. Das ermöglicht eine für Kolbenkompressoren ungewöhnliche Einschaltdauer der Anlagen von 100 Prozent und den Einsatz auch bei hohen Umgebungstemperaturen bis 45 °C. Ein weiterer wichtiger Vorteil – die niedrige Geräuschemission – beruht auf dem genannten „Airbox“-Prinzip: Je nach Leistungsgröße beträgt der Schalleistungspegel der Anlagen nur 59 bis 67 dB (A). Für zuverlässigen und wirtschaftlich optimierten Betrieb sorgt die elektronische Steuerung „Sigma Control basic“.

„Airbox Center“: Wirtschaftliche Komplettlösung mit wenig Platzbedarf

Anwender, die eine effiziente Druckluft-Komplettlösung wünschen, können sich für das „Airbox Center“ entscheiden. Kernelement der ebenfalls in fünf Leistungsgrößen lieferbaren, anschlussfertigen „Airbox Center“-Modelle ist das oben beschriebene, schalldämmte „Airbox“-Kompressoraggregat. Liefermengen und Leistungswerte sind daher gleich. Im Unterschied zu diesem ermöglicht das „Airbox Center“ aber nicht nur wirtschaftliche und geräuscharme Erzeugung, sondern auch anwendungsgerechte Aufbereitung und Speicherung der Druckluft. Dazu wurde ein Druckluftbehälter mit 200 l bzw. 270 l Fassungsvermögen (bei den drei größeren Modellen) untergebaut. Für zuverlässige Drucklufttrocknung sorgt ein angebauter Kältetrockner; bei Bedarf kann diesem noch eine Filterkombination nachgeschaltet werden. So steht mit dem „Airbox Center“ eine komplette Druckluftstation zur Verfügung, die kaum mehr Stellfläche beansprucht als das vergleichbare „Airbox“-Modell.

Beide Versionen – „Airbox“ und „Airbox Center“ – zeichnen sich aber nicht nur durch ihre Effizienz und ausgefeilte Konstruktion, sondern auch durch hohe Zuverlässigkeit und niedrigen Wartungsbedarf aus.



Findige Produkt-Lösungen für die effiziente und geräuscharme Erzeugung hochwertiger Druckluft: „Airbox“ und „Airbox Center“ (Bild). Herzstück beider Anlagen ist ein trockenverdichtender Kolbenkompressor in robuster Industriequalität.

KAESER Werkbild – Veröffentlichung frei